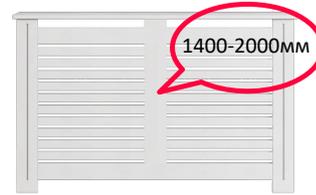
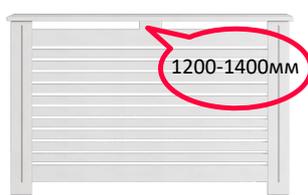
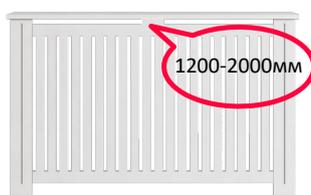


Наименование	Розничная цена	
Фрезеровка вертикально и горизонтально		
МДФ 12мм покрытый полиуретановой краской.		
Цвет белый (срок изготовления от 5 рабочих дней)		
	692*720*210 мм	13 417
	692*940*210 мм	15 486
	692*1210*210 мм	18 026
	880*700*210 мм	15 349
	880*940*210 мм	18 076
	880*1210*210 мм	21 146
	Нестандарт, за кв.м. в развороте	15 658
Индивидуальный цвет по RAL K7 классик (срок изготовления от 10 рабочих дней)		
	692*720*210 мм	15 230
	692*940*210 мм	17 625
	692*1210*210 мм	20 565
	880*700*210 мм	17 468
	880*940*210 мм	20 625
	880*1210*210 мм	24 178
	Нестандарт, за кв.м. в развороте	17 773



Посмотреть цвета по RAL K7 классик on-line



На изделиях с вертикальной фрезеровкой шириной 1200-2000мм и с горизонтальной фрезеровкой шириной 1200-1400мм на фасадном экране будет дополнительная опора крышки по центру. На изделиях с горизонтальной фрезеровкой шириной 1400-2000мм на фасадном экране будет дополнительная вертикальная планка по центру.

Допустимая погрешность в размерах готового изделия +-1мм.

ВНИМАНИЕ! Для заказа экрана-тумбы по своим размерам, необходимо произвести замер батареи под экран-тумбу, и с помощью несложной формулы высчитать параметры изделия. (См. далее)

КАК СНЯТЬ МЕРКИ ДЛЯ ЗАКАЗА ЭКРАНА-ТУМБЫ

Стоимость изделия = квадратура * стоимость кв.м.

КВАДРАТУРА изделия рассчитывается по развороту:

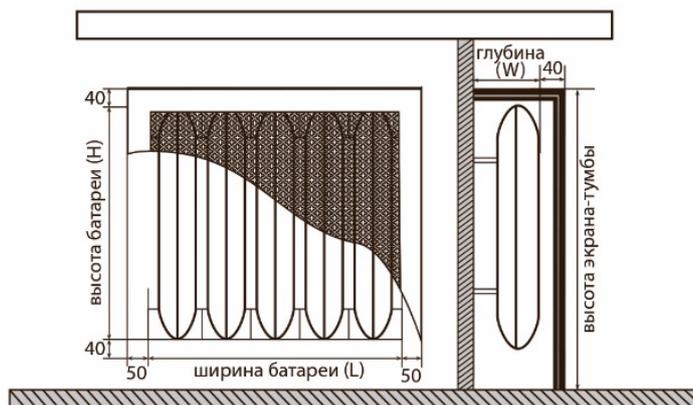
$$S = (H + W) * (L + W * 2)$$

S - площадь

H - высота

L - ширина

W - глубина



Замер экрана-тумбы :

Ширина изделия = ширина батареи (L) + 100 мм;

Высота изделия = высота батареи (H) + 80 мм;

Глубина изделия = глубина батареи (W) + 40 мм.

Формула для расчёта габаритов изделия с вертикальной фрезеровкой:

Индивидуальный параметр высоты (H) изделия с вертикальной фрезеровкой должен находиться в интервале значений:
 $\min \geq 300\text{мм}$, $\max \leq 1200\text{мм}$.

Индивидуальный параметр ширины (L) изделия с вертикальной фрезеровкой рассчитывается по формуле в 2 этапа:

1 этап – высчитываем значение X для соблюдения симметричного шага фрезеровки:

$$X = (\text{значение замера } L - 194) / 44$$

X должен иметь целое значение, если число с остатком, его необходимо округлить в большую или меньшую сторону.

2 этап – высчитываем ширину изделия

$$L (\text{ширина изделия}) = X * 44 + 194$$

Индивидуальный параметр ширины (L) изделия с вертикальной фрезеровкой должен находиться в интервале значений:
 $\min = 326\text{мм}$, $\max \leq 2000\text{мм}$.

Пример расчёта ширины по формуле:

Значение замера по ширине = 1100мм

$$X = (1100 - 194) / 44 = 20,59$$

Округляем в большую/меньшую сторону до целого числа:

Если $X = 20,59 < 21$

$$L (\text{ширина изделия}) = 21 * 44 + 194 = 1118\text{мм}$$

Если $X = 20,59 > 20$

$$L (\text{ширина изделия}) = 20 * 44 + 194 = 1074\text{мм}$$

Индивидуальный параметр глубины (W) изделия должен находиться в интервале значений:
 $\min = 150\text{мм}$, $\max \leq 300\text{мм}$.



Скачайте **КАЛЬКУЛЯТОР** для расчёта оптимальной ширины изделия.

Формула для расчёта габаритов изделия с горизонтальной фрезеровкой:

Индивидуальный параметр высоты (Н) изделия с горизонтальной фрезеровкой рассчитывается по формуле в 2 этапа:

1 этап – высчитываем значение X для соблюдения симметричного шага фрезеровки:

$$X = (\text{значение замера } H - 216) / 44$$

X должен иметь целое значение, если число с остатком, его необходимо округлить в большую или меньшую сторону.

2 этап – высчитываем высоту изделия

$$H (\text{высота изделия}) = X * 44 + 216$$

Индивидуальный параметр **высоты изделия** с горизонтальной фрезеровкой должен находиться в интервале значений: **min = 336мм, max <=/= 1228мм.**

Пример расчёта высоты по формуле:

Значение замера по высоте = 850мм

$$X = (850 - 216) / 44 = 14,4$$

Округляем в большую/меньшую сторону до целого числа:

Если $X = 14,4 < 15$

$$H (\text{высота изделия}) = 15 * 44 + 216 = 876 \text{мм};$$

Если $X = 14,4 > 14$

$$H (\text{высота изделия}) = 14 * 44 + 216 = 832 \text{мм}$$

Индивидуальный параметр **ширины (L) изделия** с горизонтальной фрезеровкой должен находиться в интервале значений: **min >/= 300мм, max <=/= 2000мм.**

Индивидуальный параметр **глубины (W) изделия** должен находиться в интервале значений:

min = 150мм, max <=/= 300мм

Скачайте **КАЛЬКУЛЯТОР** для расчёта оптимальной высоты изделия.

